CURSO: 6º Básico

Colegio Cristiano Belén
Av. J.M. Irarrázabal 0649
Fono: 228519689
www.colegiobelen.cl

AGENDA QUINCENAL
SEMANA DEL 05 AL 16 DE MAYO

Sr. Apoderado (a): Junto con saludar, enviamos a usted, esta agenda para que trabajemos juntos en el proceso de aprendizaje de su hijo(a), supervisando el cumplimiento de los materiales y el estudio de las diferentes actividades.
Si nuestros estudiantes organizan su quehacer, tendrán un proceso de aprendizaje más exitoso, lo cual, es vital para su autoestima.

Nombre profesor(a) jefe:	Gloria Vallejos
Horario de atención de :	Miércoles de 8:00 a 8:45 hrs.
Nombre Inspectora:	Lucía Andrade
Libro de lectura Domiciliaria. **Recuerde traer libro de lectura domiciliaria todas las clases.**	**"Trece casos misteriosos"** **Autor: Jacqueline Balcells y Ana Mª Guiraldes** **Editorial:Andres Bello** **REUNIÓN DE APODERADOS.14 DE MAYO 18:00 HRS (PRESENCIAL)**

Lunes 05	**Traer autorización de salida pedagógica, teatro Cousiño. Evaluación Lenguaje e Historia.** **Recordar enviar el dinero en un sobre cerrado con el nombre del estudiante.** **Lenguaje:** Dictado de oraciones. Nota acumulativa. Inglés: Desarrollo de contenido unidad 2 Tecnología: Entrega de objeto para mejorar sala de clases **Música**: Crean presentación sobre género musical.
Martes 06	**Inglés:Desarrollo de contenido vocabulario temático our planet.** **Religión: Unidad 1: Voz que clama en el desierto.** **Matemática:** Control de tablas. Historia: Derechos y deberes frente al cambio climático.
Miércoles 07	**Lenguaje: Prueba de Literatura "El diario de Greg". Estudiar lexicología trabajada en clases.** **Ciencias: Reconocer la importancia de la atmósfera y algunas de las principales formas en que se contamina.** **Matemática:** Guía evaluada. Fracciones propias, impopias y mixtas. Calcular mínimo común múltiplo. suma y resta de fracciones. Historia: Vulneración de derechos y discriminación en Chile.
Jueves 08	**Lenguaje:** Uso de participios. Trabajan texto caligrafix.
Viernes 09	**DIA DEL ESTUDIANTE**
Lunes 12	**Lenguaje:** Dictado de oraciones. Nota acumulativa. Inglés: Desarrollo de contenido, numerales 1 al millón Tecnología: Exposición de objetos **Música**: Crean presentación sobre género musical.
Martes 13	Inglés: desarrollo de contenido, comprensión lectora. Religión: Importancia de Juan el bautista para el ministerio de Jesús. **Matemática:** Control de tablas. Historia: Tipos de participación ciudadana.
Miércoles 14	**Lenguaje:** trabajan los verbos haber, tener e ir. **Ciencias**: Conocer la distribución del agua en la Tierra, identificando que todas las masas de agua son parte de la hidrósfera y reflexionando sobre la importancia de cuidarla. **Matemática:** Guía con décimas para evaluación.. Fracciones propias, impopias y mixtas. Calcular mínimo común múltiplo. suma y resta de fracciones. Historia: Guía evaluada: Derechos y deberes, vulneración de derechos y discriminación; y tipos de participación ciudadana.
Jueves 15	**Lenguaje:** Ejercitan tiempos verbales.
Viernes 16	**Lenguaje: Salida Pedagogica teatro Cousiño, obra de teatro "El Avaro" de Moliere. Asistencia obligatoria. Traer colación liviana para el viaje.** **Artes: Block, lápices de colores, terminan cómic en hoja de block. Trabajo evaluado.** **Ciencias:** Analizar información relacionada con la situación ambiental global.

CURSO: 6º Básico

Información adicional de Jefatura:

IMPORTANTE	● ***Traer almuerzo saludable y artículos de higiene bucal.*** ● ***Solo el certificado médico justifica las inasistencias a clases, ya que son obligatorias.***
Aspectos generales	**Contenidos:** ❖ Solicitamos cautelar el horario de entrada al establecimiento, a las 08:00 horas. ❖ Revisar los reglamentos de convivencia escolar y de evaluación, los que aparecen en la agenda, para un mejor proceso escolar. Especialmente, en cuanto a vestimenta y presentación personal. ❖ **SUPERVISAR EL USO DE CUADERNOS Y MATERIALES DE TRABAJO SEGÚN EL HORARIO.** **Asuntos del curso:** ❖ Los estudiantes deben tener su **Agenda de comunicaciones en la mochila y pegamento en barra todos los días,** para enviar la información por el medio formal del establecimiento, ❖ Revisar la mochila diariamente, para cualquier consulta mandar mail al profesor(a) jefe. ❖ Enviar útiles de aseo y cuaderno para Ed. Física. ❖ **En casa, deben realizar una lectura DIARIA de 10 min, para fortalecer la comprensión lectora.** **Citaciones de apoderados:** ❖ Este año, **las reuniones de apoderados son presenciales y bimensuales.** La asistencia demuestra el compromiso del apoderado(a) con el proceso pedagógico de su pupilo. ❖ Es importante asistir a las citaciones de apoderados. En caso de no poder hacerlo a la hora y día indicados, enviar comunicación por escrito para reprogramar una nueva fecha. ❖ **Si desea una entrevista, debe enviar comunicación en la agenda de su hijo(a), al profesor jefe o de asignatura, según sea el caso.**

…Confiando en su disposición y compromiso para una excelencia académica continua, se despide afectuosamente,

Profesor(a) jefe : Gloria Vallejos

Comunidad Belén:

“Formamos generaciones con pensamiento reflexivo,

libres y cimentados en Cristo”.